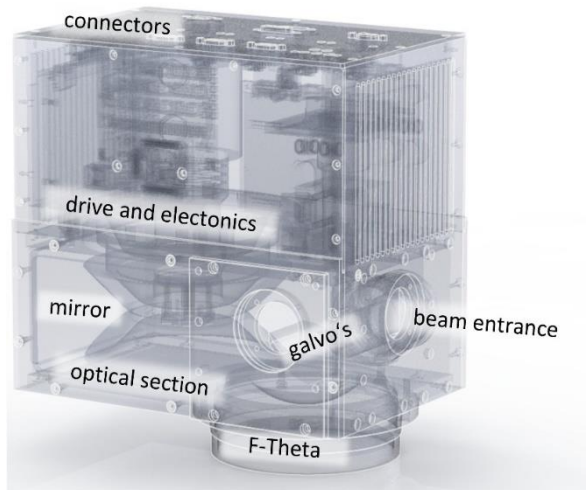
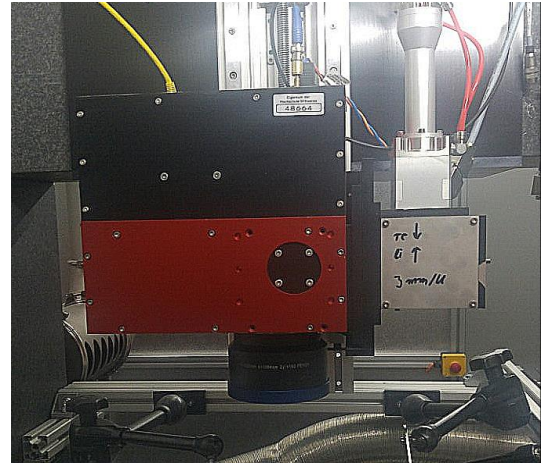


Überblick über das 2022er Modell

- spezielles optisches Design (patentiert)
- getestet mit High-Power Lasern (bis zu 10 kW Single Mode)
- wechselbare Standard F-Theta-Optiken (variable Scanfelder)
- Scan-Geschwindigkeit > 1 km/s möglich
- Echtzeit-Datenverarbeitung durch FPGA (patentiert)
- Synchronisierung zu bewegten Optiken
- schnelle Energieverteilung (patentiert)



Nutzen für den Anwender

- ermöglicht 10 - 100 mal schnellere Laser-materialbearbeitung auf großen Flächen
- ermöglicht Mikrobearbeitung mit Lasern sehr hoher mittlerer Leistung
- ermöglicht neue Prozesse / Materialien (Überwindung der Wärmeleitung)
- einfache Integration in Laseranlagen durch Kompatibilität zu Galvoscantern
- autark arbeitende Logik und somit Integration als Scan-Alone-System (z.B. Montagelinie) ohne weitere Rechentechnik und Software

Im Vergleich zu allen anderen Scan-Systemen am Markt

- höchste Scangeschwindigkeit am Markt
- schnellste Bewegungskorrektur am Markt (für Bearbeitung „on the fly“)
- schnellste Datenverarbeitung für Mikroprozesse in 2D und 3D

neues Alleinstellungsmerkmale bereits in Entwicklung

- Rückwärtsscan-Option für Echtzeit-Positionserkennung