

Makro 3D-Druck

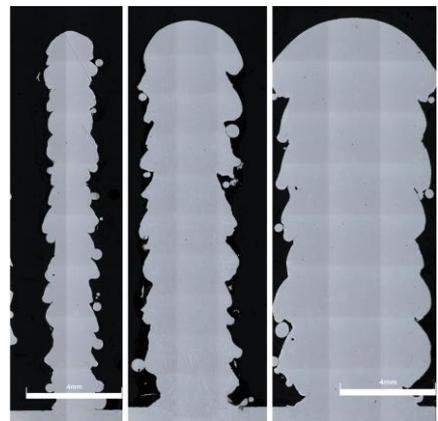


**HOCHSCHULE
MITTWEIDA**
University of Applied Sciences

Schneller 3D-Druck von großvolumigen Bauteilen aus Metall

Merkmale und Features

- laser-pulverbettbasierte additive Fertigung
- extreme Baurate bis 10 kg/h
- Metallgranulat mit Korndurchmesser > 200 µm
- Schichtdicke: > 0,5 mm
- min. Strukturgröße: > 1 mm
- Bauteildichte: > 99,5 %
- Bauraum: 2 x 2 x 1 m³
- einstellbarer Strahldurchmesser für verschiedenste Anforderungen
- schnelle Fertigung endkonturnaher und komplexer Bauteile
- vereint Vorteile vom SLM (Komplexität) und DED-Verfahren (Baurate)
- Alternative zu Metallguss und Fräsen
- Nachbearbeitung der Funktionsflächen erforderlich



Werkstoffe

- diverse Metalle
 - Edelstahl 1.4301
 - Einsatzstahl 1.7131
 - Aluminiumlegierung AlSi10Mg



Laserinstitut
Hochschule Mittweida

Laserinstitut Hochschule Mittweida
Technikumplatz 17, 09648 Mittweida
Prof. Dr.-Ing. André Streek
streek@hs-mittweida.de
+49 (0) 3727 / 58-1837
www.laser.hs-mittweida.de