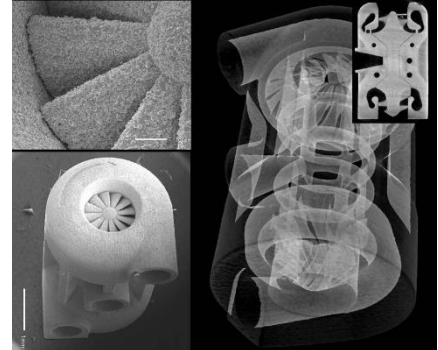


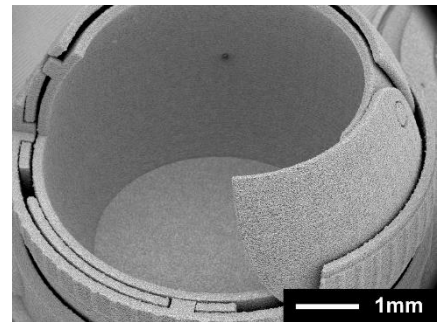
Selektives Lasermikroschmelzen (Mikro-SLM) / Lasermikrosintern

- Pulverkorngröße: $< 10 \mu\text{m}$
- Schichtdicke: $1 - 20 \mu\text{m}$
- min. Strukturgröße: $15 \mu\text{m}$
- max. Baurate: $3,6 \text{ cm}^3/\text{h}$
- Bauraum: bis zu $100 \times 100 \times 60 \text{ mm}^3$
- Werkstoffe: diverse Metalle, Keramik, Cermets



Selektives Laserschmelzen (SLM)

- Pulverkorngröße: $15 - 45 \mu\text{m}$
- Schichtdicke: $20 - 75 \mu\text{m}$
- min. Strukturgröße: $150 \mu\text{m}$
- max. Baurate: $20 \text{ cm}^3/\text{h}$
- Bauraum: $280 \times 280 \times 365 \text{ mm}^3$
- Werkstoffe: diverse Metalle



Selektives Lasermakroschmelzen (Makro-SLM)

- Korndurchmesser: $> 200 \mu\text{m}$
- Schichtdicke: $> 0,5 \text{ mm}$
- min. Strukturgröße: 1 mm
- max. Baurate: 10 kg/h
- Bauraum: $2 \times 2 \times 1 \text{ m}^3$
- Werkstoffe: diverse Metalle



Micro Cladding

- Pulverkorngröße: $< 10 \mu\text{m}$
- Schichtdicke: $1 - 10 \mu\text{m}$
- min. Strukturgröße: $20 \mu\text{m}$
- max. Baurate: $3,9 \text{ cm}^3/\text{h}$
- Werkstoffe: diverse Metalle

